# Svorky PPN
# Sicame

## pro kolmé odbočení

**DRIBO, spol. s r.o.**

Pražákova 36
619 00 Brno
Česká republika

**Tel.:** +420 533 101 111, **Fax:** +420 543 216 619, **E-mail:** dribo@dribo.cz, **Internet:** http://www.dribo.cz


ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

## Svorky PPN pro kolmé odbočení

Svorky slouží ke kolmému odbočení z vedení nebo připojovacího bodu (svorníku) metodou PPN. Svorky je možné použít opakovaně. Jsou určeny pro Cu, ACSR a AlFe vodiče.

Svorky jsou vyráběny z korozi-odolného materiálu. Nové svorky CD74 AP/ AM/ AG 06 jsou vyrobeny ze slitiny Al, klapka je z kompozitního materiálu. Odbočovací místo pohyblivé svorky je vyrobeno z lehké hliníkové slitiny Centrální utahovací kroužek je vyroben z pocínovaného bronzu.

Při nasazování je svorka bezpečně zaháknuta na vodič. Svorka zaručuje bezpečnost i při povolování z hlavního vodiče – díky konstrukci nedojde k nenadálému odpadnutí svorky z hlavního vodiče.

Svorka může být montovaná ve všech pozicích, odbočovací vodič může směřovat jak nahoru, tak dolů. Při dotahování svorky nedochází k otáčení svorky na vodiči.

Značení svorek písmeny K, F, P znamená možné volby:

K – pojistka hlavy na hlavním šroubu

F – pojistka hlavy na odbočném šroubu

P – krytka na odbočné straně

| typ svorky | materiál vodiče | | průřez hlavního vodiče [mm$^2$] | průřez odbočného vodiče [mm$^2$] |
|---|---|---|---|---|
| | hlavní | odbočný | | |
| CD74 AP 06 | Al | Al | 17 - 75 (17 - 60) | 16 - 60 (30 - 60) |
| CD74 AM 06 | Al | Al | 22 - 150 | 16 - 95 |
| CD74 AG 06 | Al<br>ACSR | Al<br>ACSR | 54 – 325 (60 - 228)<br>235 | 22 – 240 (34 - 150)<br>235 |
| CD74 CP 86 | Cu | Cu<br>Al (svorka CPP 86) | 12 – 75 (12 - 50) | 16 – 50 (22 - 50)<br>16 – 60 (34 – 60) |
| CD74 CM 86 | Cu | Cu | 16 - 95 | 16 - 95 |
| CD74 CG 86 | Cu | Cu<br>Al (svorka CGP) | 25 – 120 (50 - 120) | 16 – 120 (22 - 120)<br>16 – 200 (34 - 150) |

## Montáž svorek PPN

1. Očistěte lano odbočného vedení.
2. Vložte lano do odbočné strany svorky. Možnost odbočení nahoru nebo dolů. Lano by mělo přesahovat minimálně 5cm.
3. Dotáhněte matici plochým klíčem až na hodnotu 15 Nm (pro průřezy větší než 150 mm$^2$ – 21 Nm).
4. Uchopte svorku VN hákovou izolační tyčí a zamkněte ji v pozici „hák uzavřen“. Svorku poté nasaďte na lano hlavního vedení.
5. Dotáhněte svorku hákovou izolační tyčí, při dotahování na hlavním vodiči se dotahuje momentem 19 Nm.
6. Vytáhněte hákovou izolační tyč z oka svorky.

Pozor: Při montáži svorky nesmí dojít k velké deformaci či závažnému poškození hlavního vodiče. Při momentech nad 37 Nm u svorek CD74 AM/ AG/ AP 06 a nad 30 Nm u svorek CD74 CP/ CM/ CG 86 proto dochází k bezpečnostnímu odlomení dotahovacího oka tak, aby nedošlo k poškození svorky nebo vodiče. I po odlomení oka je možná demontáž svorky pomocí plochého klíče.